FR

Gillain & Co

HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

Profil de l'entreprise Gillain & Co





Mastering Purity

Plus de 135 ans d'expérience dans les secteurs de haute et d'ultra haute pureté





Gillain & Co, le spécialiste pour les secteurs des Food & Life Sciences



Haut degré d'hygiène - notre seconde nature

Gillain & Co est une entreprise spécialisée dans la fourniture d'appareils et de composants hygiéniques pour les industries alimentaire et des sciences de la vie. Nous offrons des produits certifiés et traçables qui sont essentiels pour ces secteurs exigeants et leurs processus complexes. Nous sommes toujours à l'écoute des besoins spécifiques du client et, en combinaison avec notre propre expertise, nous proposons des solutions optimales, ainsi qu'une aide technique et un avis indépendant.

Toujours au courant

Le secret de notre succès est simple. Nous travaillons toujours à l'amélioration de notre assortiment. Nous suivons les développements du marché et des technologies partout dans le monde et nous adaptons notre assortiment si nous voyons que cela bénéficie à nos clients. Vous pouvez compter sur des produits de haute sécurité et de haute qualité, ce qui vous permettez de minimiser vos coûts de fabrication.

Plus de 135 ans de confiance et d'expertise

Avec une présence depuis plus d'une siècle dans les secteurs de haute et d'ultra haute pureté, Gillain & Co s'est créé une position d'expert et a obtenu une réputation d'extrême fiabilité. C'est pour cette raison que nous sommes devenu le partenaire privilégié d'entreprises alimentaires et pharmaceutiques.

Offre globale

- **Process equipment**
  Composants pour le traitement de liquides ou de gaz.
- **Flow equipment**
  Raccords, robinetterie et tuyauterie pour le transport de liquides ou de gaz.
- **Pre-engineered solutions**
  Unités préfabriquées.
- **Pièces de rechange**
- **Maintenance**
  Entretien et réparation de vos installations.

- Industrie alimentaire et laiterie
- Brasseries et fabricants de boissons
- Chimie, pharmaceutique et cosmétique
- Chimie pure et biotechnologie
- Gaz purs et micro-électronique

- Clients finaux
- Fabricants d'équipements et de cuves
- Installateurs et sociétés de montage
- Ensembliers
- Bureaux d'étude
- Entreprises de maintenance, réparation et révision





Tubes et composants en acier inoxydable, livrables de stock

Dans les Food et Life Sciences, une propreté absolue tout au long de la fabrication est vitale. Chez Gillain & Co vous trouvez uniquement des tubes, accessoires et vannes avec une surface intérieure extrêmement lisse. Outre une excellente nettoyabilité, cette surface très lisse empêche l'incrustation de bactéries et permet – en finition SF4 - une production de qualité PPI (Préparation pour Injection). Les tubes et composants sont tous fabriqués, contrôlés, marqués et certifiés suivant les normes les plus exigeantes. Gillain & Co possède le plus grand stock de tubes et composants et vous garantit qualité et traçabilité. Les pièces standards sont livrées dans les 24 heures.

- **Tubes et composants**
- **Trous d'homme**
- **Verres de regard**
- **Filtres**
- **Accessoires**



Process equipment: une combinaison parfaite de la haute technologie et l'expérience pratique

Si vous choisissez de collaborer avec Gillain & Co, vous gagnez deux fois: nous combinons les technologies avancées des fabricants leaders avec une très longue expérience pratique.

Nous connaissons la pratique quotidienne

Evidemment, les spécialistes de Gillain & Co comprennent tout ce qui concerne le traitement des liquides. Mais ils connaissent aussi les problèmes que vous vivez chaque jour. Ils savent exactement ce qui se passe dans les processus hygiéniques. Complété d'une connaissance profonde des produits, ils vous proposent toujours les solutions les plus performantes.

- **Pompes**
- **Vannes et clapets**
- **Echangeurs de chaleur**
- **Unités préfabriqués**
- **Tuyaux flexibles**
- **Systèmes de nettoyage et de vidange**
- **Mélangeurs et agitateurs**
- **Homogénéisateurs**
- **Systèmes de raclage**



Gillain & Co

HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

Toujours à votre service ... également après la vente

L'entretien de votre pompe ou installation est vital. Que ce soit pour un entretien préventif, un problème aigu ou des pièces de rechange. Produire sans encombres avec le moins d'arrêts possibles, nous pouvons vous y aider!
Un bon entretien permet d'éviter les coûts imprévus. Vous pouvez compter sur nos formules adaptées à vos besoins et votre budget.

- **Une maintenance préventive et réactive**
- **Des formules très économiques**
- **Pièces d'étanchées de stock**
- **7 jours sur 7 - 24 heures sur 24**





Notre magasin

- Système de stockage dynamique avec plus de 5.000 locations pour une traçabilité parfaite.
- Stockage à l'abri de la poussière, de la lumière et de la chaleur.
- 4.000 m2 surface de stockage sur un hauteur de plus de 10 mètres.
- Magasin de tubes avec plus de 520 emplacements de stockage.
- Plus de 1.000 tonnes des tubes et composants.
- 100% de notre énergie est fournie par l'énergie solaire.





Voir notre gamme sur

www.gillain.com

Gillain & Co, 135 ans de confiance et d'expertise

1875

Paul Gillain, originaire de Dinant, s'établit à Anvers en tant que commerçant. Il importe surtout des tourteaux de lin et d'autres aliments pour le bétail.

1885 - 1887

Etant un entrepreneur très passionné et innovateur, il commercialise son écrémeuse brevetée.

1913 - 1918

Paul Gillain fond sa propre usine de machines à bois et de moteurs à gaz basée à Kontich depuis 1914. Lors du déclenchement de la Première Guerre mondiale, cet équipement est réquisitionné par l'occupant. Après la guerre, Paul Gillain s'occupe surtout d'importation de matériel agricole, d'équipements destinés au secteur des produits laitiers et des machines à bois.

1924 - 1952

René Gillain succède à son père. A part le siège d'Anvers, il y a aussi des filiales à Eisden (dans le Limbourg belge) et à Luxembourg (ville). En 1952, Joseph et Fernand Gillain succèdent à leur père à la tête de la société. L'utilisation fréquente d'acier inoxydable lors de la fabrication du matériel est à la base d'un élargissement considérable des activités de la nouvelle société. Ainsi, les départements « Brasserie », « Industrie » et « Pharmaceutique » sont créés successivement.

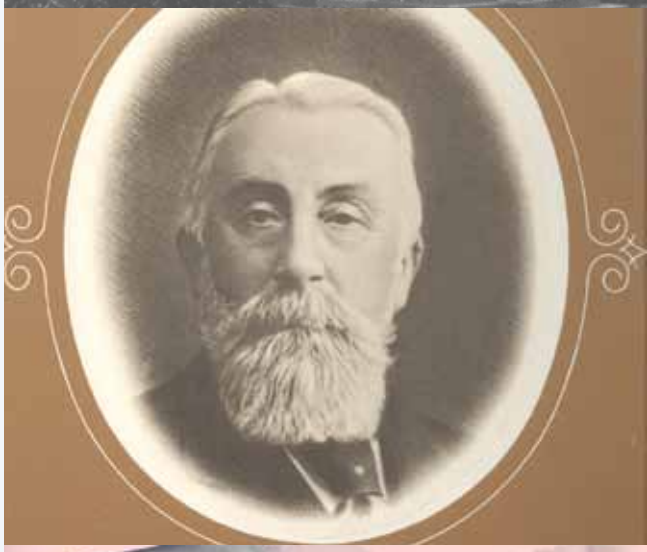
1971 - 2001

La croissance constante de la société entraîne son établissement à Aartselaar dans un tout nouveau complexe moderne. Depuis 1987, Gillain & Co réalise des grands projets "turnkey" partout dans le monde. En 1989, Guy Gillain (4ième génération) reprend la direction de l'entreprise et développe fortement la spécialisation dans la conception, le montage et la livraison d'installations pour les industries de haute pureté. Les activités «Projets & Systèmes» de Gillain & Co sont reprises par Fabricom-GTI en 1999. Gillain & Co continue d'exister sous son propre nom et - en tant qu'entreprise autonome - devient un fournisseur hautement spécialisé dans les produits et services destinés aux industries alimentaires et sciences de la vie.

2001 - présent

En 2004, Gillain & Co reprend la représentation d'Alfa Laval pour les secteurs alimentaire et pharmaceutique en Belgique et au Grand-Duché de Luxembourg. Le magasin est agrandit et automatisé afin que les clients soient encore servis plus rapidement et qu'il y ait une traçabilité parfaite des pièces. Avec sa connaissance approfondie et une gamme de composants hygiéniques complète, Gillain & Co reste encore aujourd'hui un partenaire fiable pour chaque entreprise dans les secteurs de haute et d'ultra haute pureté.







Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES



1. Savoir-faire

Nos experts techniques vous orientent vers un choix adéquat et avantageux.

2. Livraisons rapides

Nous disposons d'un stock permanent et actualisé. Les pièces de rechange standard sont livrées dans les 24 heures.
Votre commande est traitée le jour même. Grâce à notre magasin entièrement automatisé, nous préparons vos articles dans les plus brefs délais.

3. Toujours les meilleures conditions

Nous aimons entretenir une relation durable avec nos clients et vous offrons donc les prix les plus avantageux. Faites le test: envoyez votre prochaine demande de prix à advice@gillain.com

4. Les meilleurs fabricants

Pour atteindre notre objectif - vous offrir des produits de très haute qualité aux meilleures conditions - nous collaborons uniquement avec des fabricants spécialisés.

5. Sécurité

Nos produits répondent aux exigences les plus élevées en matière de sécurité et de performance.

6. Certificats

Nous vous donnons les renseignements utiles à propos des normes et nous vous procurons sans peine les certificats.

7. Gestion de stockage efficace

Uniquement ce dont vous avez besoin. Mettez votre stock en consignation chez nous. Nous avons l'espace et les connaissances nécessaires pour le gérer. Et vous ne payez que ce que vous utilisez. *Plus de service.* Nous gérons votre stock, même si vos biens se trouvent dans votre propre magasin. *Aussi longtemps que vous désirez.* Demandez quelles sont nos solutions à court et à long terme.

8. Exigeants pour nous-mêmes

Sécurité et responsabilité. Nous nous imposons les normes les plus exigeantes en matière d'hygiène et de sécurité. Mais nous attachons aussi beaucoup d'importance à la responsabilité écologique. C'est pour cela d'ailleurs que nous avons installé des panneaux solaires qui fourniront l'énergie nécessaire au fonctionnement de toute notre entreprise. De ce fait, Gillain & Co est une entreprise neutre au niveau de l'émission de CO^2.

Gillain & Co sa
Boomsesteenweg 85
2630 Aartselaar
Belgique

Tél.: +32 3 870 60 80
Fax: +32 3 870 60 89
advice@gillain.com
www.gillain.com

Pourquoi choisir Gillain & Co ?